Kühlinkubator KB PRO 130
Kühlinkubatoren mit Programmregelung
(nicht zum Einbringen von lösemittelhaltigen Stoffen geeignet)

Ihre Vorteile:

- Breiter Anwendungsbereich
- Intuitiver Touchscreen
- Energieeffizient

Grundausstattung

- Temperaturbereich: -20 °C bis +100 °C
- Bewährte APT.line™ Vorwärmkammertechnologie
- Energieeffiziente Kühlung durch moderne Inverter-Kältemaschine
- Kühlung mit klimaneutralem Kältemittel R-290
- Türheizung zur Kondensatvermeidung
- Einstellbare Lüfterdrehzahl
- Gehäusekonstruktion mit HIT-Technologie
- Innenkessel aus Edelstahl
- Innentüren aus metalloxidbeschichtetem Sicherheitsglas
- Zwei Einschubgitter mit Teleskopschienen aus Edelstahl
- Durchführung NW 30 mm mit Silikonstopfen
- Standgeräte mit robusten Doppel-Lenkrollen, vorn mit Feststellern
- Stapelbar
- Intuitiver Touchscreen Controller mit Zeitabschnitts- und Echtzeitprogrammierung
- Interner Datenlogger, Messwerte im offenen Format über USB auslesbar
- Temperaturwählwächter Klasse 3.3 (DIN 12880) mit optischem und akustischem Alarm
- Geräteselbsttest zur umfassenden Statusanalyse
- Datenschnittstellen: Ethernet, USB
- BINDER Multi Management Software APT-COM™ Basic Edition



Technische Daten

Temperaturbereich	-20°C bis +100°C
Temperaturabweichung, zeitlich	±0,1 K bei 37°C
Temperaturabweichung, räumlich	±0,2 K bei 37°C
Erholzeit nach 30 s Türöffnung bei 37°C	2 min

Sämtliche technischen Daten gelten ausschließlich für unbeladene Geräte in Standardausführung bei einer Umgebungstemperatur von 22 ±3°C und einer Netzspannungsschwankung von ±10%. Die Temperaturdaten sind nach BINDER Werksnorm und in Anlehnung an DIN 12880:2007 ermittelt und orientieren sich an den empfohlenen Wandabständen von 10 % der Höhe, Breite und Tiefe des Innenraums. Alle Angaben sind für Seriengeräte typische Mittelwerte. Die technischen Daten beziehen sich auf 100% Lüfterdrehzahl. Technische Änderungen sind vorbehalten.

Abmessungen

Prüfvolumen	127 Liter
Innenraumabmessungen	656 x 386 x 500 (B x T x H in mm)
Außenabmessungen	900 x 710 x 1.005 (B x T x H in mm) zzgl. Anbauten und Anschlüsse
Wandabstand	100 mm, hinten 100 mm, seitlich
Gewicht	135 kg

Betriebsdaten

Elektroanschluss	208…240 V, 50/60 Hz
Nennleistung	1 kW
Geräteabsicherung	16 A
Schutzart	IP 20
Schalldruckpegel (nach DIN 45635 Teil 1, Genauigkeitsklasse 2)	< 46 dB(A)
Energieverbrauch bei 37 °C	160 Wh/h

Technische Ausführung

Kälteaggregat	präzise, schnelle Temperaturübertragung und geringer Energieverbrauch umweltfreundliches und nicht klimaschädliches Kohlenwasserstoffkältemittel
Heizung	Edelstahlheizkörper
Gehäuse	mit Pulverbeschichtung RAL 9003 versehen
Türe	eine voll zu öffnende Türe, mit Innentür aus Glas und Türheizung
Prüfraum	Edelstahl - Werkstoff-Nr. 1.4301 max. Gesamtbelastung 150 kg
Einschübe	2 Einschubgitter, Edelstahl in der Grundausstattung Belastung pro Einschub ca. 30 kg Anzahl Einschübe, max. 6 Stück
Luftumwälzung	zentral einblasendes Gebläse mit gleichmäßiger Prüfraumdurchspülung mit einstellbarer Lüfterdrehzahl in 10% Schritten Einstellbereich: 40% bis 100°C
Regelung	Mikroprozessor-Farbbildschirm-Programmregler MB2 Die Programmierung ist direkt am Regler oder über die APT-COM™ 4 Multi Management Software möglich - Modernes, bedienerfreundliches Touchscreen-Terminal eingebaut. - Digitale Anzeige und Eingabe von Soll- und Istwerten (Temperatur in °C, Lüfterdrehzahl in %). - Festwertbetrieb: Konstante Temperaturregelung mit digital einstellbarer Lüfterdrehzahl. - Zeitprogramme: Programmierung von Temperaturzyklen und Lüfterdrehzahlen möglich. Bis zu 100 Programmabschnitte pro Zeitprogramm. - Wochenprogramme: Programmierung von Temperaturzyklen für 7-Tage-Zyklen. - Zustands- und Alarmmeldungen: Optische und akustische Alarmmeldungen. Speicherung von Gerätezuständen und Steuerungsmöglichkeiten über die APT-COM™ 4 Software.

Andere Ausführungen bedürfen einer technischen Klärung und sind auf Anfrage erhältlich (Binder Individual wie z.B. Ausstattungspakete für Batterieprüfungen).

Verkaufs- und Lieferbedingungen

Lieferung:	siehe Angebot
Lieferzeit	siehe Angebot
Zahlung	siehe Angebot
Gewährleistung	24 Monate nach Lieferung, innerhalb Deutschlands

KONTAKT

Erfahren Sie mehr über unsere Produkte und technischen Lösungen auf unserer Website. Dort finden Sie passende Anlagen und weiterführende Informationen auf einem Blick.

Unser Kundenservice unterstützt Sie auch nach dem Kauf zuverlässig bei Fragen und technischen Anliegen.

Besuchen Sie:

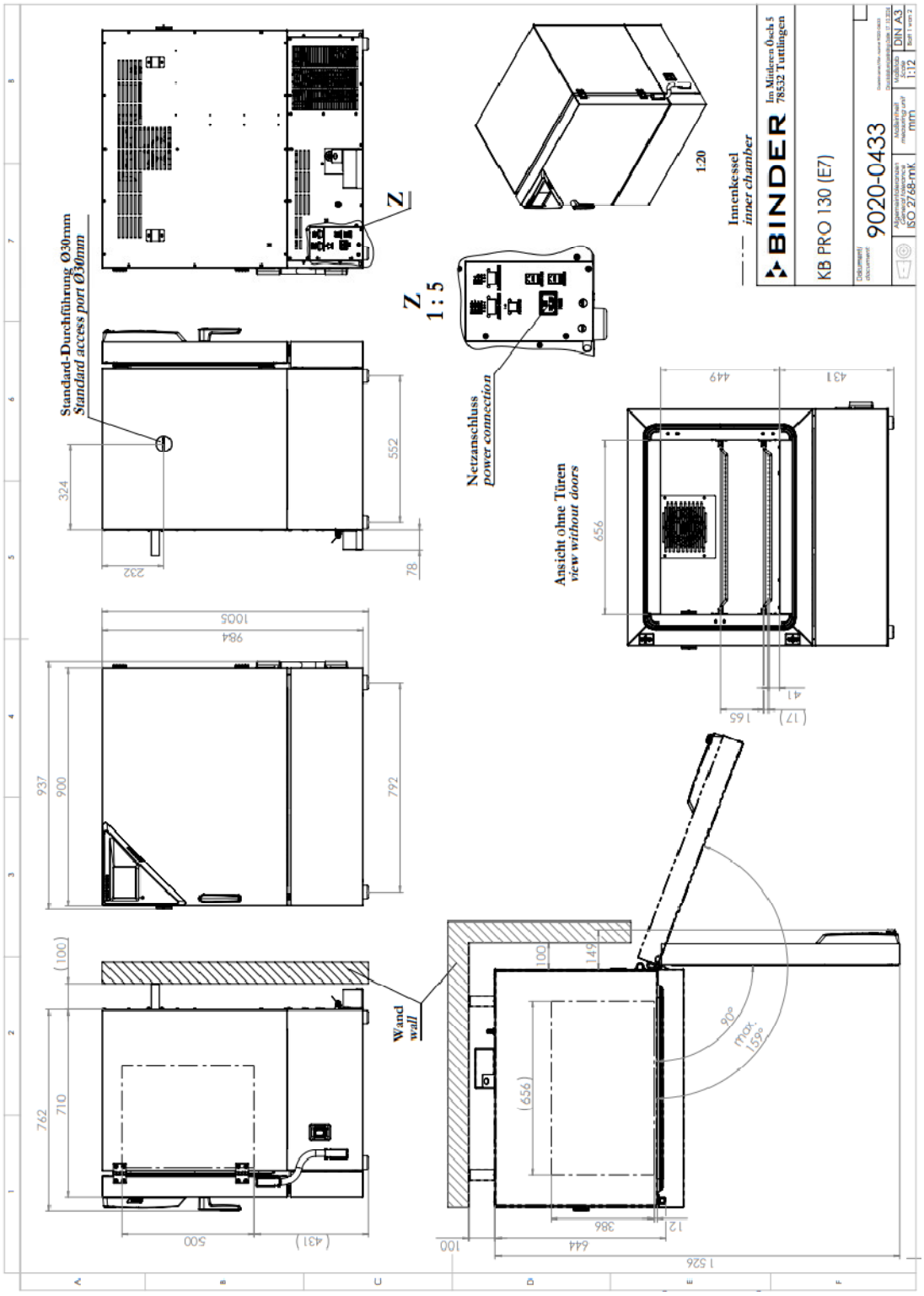
Für eine persönliche Beratung, individuelle Angebote oder technische Fragen stehen wir Ihnen jederzeit gerne zur Verfügung.

WKM Wärmeprozess- und Klimaprüftechnik
Michel GmbH & Co. KG
Im Bulloh 30-32 I 29331 Lachendorf

Tel.: +49 5145 – 28666 -10
E-Mail: info@wkm-michel.de
www.wkm-michel.de

Technische Änderungen
sowie Irrtümer vorbehalten.

Zeichnung


BINDER
KB PRO 130 (E7)
9020-0433
Innenkessel
inner chamber
Standard-Durchführung Ø30mm
Standard access port Ø30mm
Netzanschluss
power connection
Ansicht ohne Türen
view without doors
Wand
wall
max. 159°
90°